

PHILIPPE MARCEAU

Ingénieur UTBM

14, rue des Champs Fourchins
90 380 ROPPE

Portable : +33 7 67 80 64 53

E-mail : philippe.marceau@protonmail.com

Site Web : <http://www.marceau-abc.fr/>

57 ans, Marié, 3 enfants



Chargé d'affaire, Responsable de service, Process, Machines Spéciales Facilitateur en Performance Industrielle

Compétences :

TECHNIQUE

- Méthodes / Industrialisation
- QRQC – 5S – ISHIKAWA – PDCA
- Amélioration continue - SMED
- Avant-projet / Conception / Développement équipements industriels. Optimisation.
- Machines spéciales d'usinage - assemblage
- Cellules robotisées.
- Conception mécanique, CAO SolidWork
- Mise au point de process.
- Anglais technique
- Dépôt de dossier d'aide ou de subvention (BPI, ANACT). Dépôt de brevets

MANAGEMENT

- Management d'équipe, de projets
- Commercial auprès de nos clients
- Lean manufacturing
- Gestion des planning.
- Suivi indicateurs de performance, KPI,
- Suivi sur ERP – SAP
- Liaison avec les autres services de l'entreprise : achats, montage...
- Gestion du personnel, des charges,
- Responsable assurance qualité.

Détail de quelques réalisations techniques :

Industrialisation d'îlots d'usinage grande vitesse de parachèvement à structures parallèles.
Intégration et démarrage sur site de production (900 k€). Optimisation des outillages.

Conception et mise au point de cellules d'usinage à plateau rotatif et unités d'usinage standard pour des pièces automobiles petites et moyennes en aluminium.

Industrialisation de process automatiques et robotiques - montage véhicules : Budget 4 M€. Négociation et pilotage de l'équipe affaire de la construction de l'offre et des solutions techniques, l'étude-réalisation jusqu' à la réception définitive des moyens mis en production sur site client

Développement de process automatiques innovants avec dépôts de brevets. Développement de process portatifs (30K€), optimisation suite essais et déploiement au sein des équipes en ligne (40 moyens fournis à ce jour). Développement du standard « machines de compression éléments porteurs » (250 k€), vente de 12 installations.

Parcours professionnel :

Années	Mission	Activités principales et Sociétés
2021 - 2024	Responsable Méthode - industrialisation. Animation de l'équipe, amélioration continue process et flux. CDC – suivi fournisseurs – PV - Participation au CODIR	Équipementier pièces plastiques Conception, injection, extrusion de pièces pour l'Automobile. Assemblages sur process automatisé et robotisé. Effectif : 6 personnes.
2020	Responsable Bureau Etudes Mécanique Conception sur SolidWork, Développement, amélioration des produits, suivi technique, planification, prévision de la Charge – Mission de 3 mois.	Engineering Data Concepteur réalisateur d'outillages d'usinages et de Robotisation de cellules CN pour l'Industrie Manufacturières.
2018 - 2019	Responsable Bureau Etudes. Management du BE – Mécanique et Automatisation. Amélioration, suivi technique, planification, prévision de la charge	SPIE – Site de Bavilliers Conception et optimisation de Process robotisé, automatisé, ligne complète dans le milieu automobile et équipementiers. Effectif : 18 personnes.
2016 - 2018	Chargé d'affaire et Responsable du Bureau Etudes - Management des équipes, suivi des plannings BE et Atelier. Conception sur SolidWork Budget Affaires de 10 K€ à 1 M€	GF-Usinage Conception et optimisation de process d'usinage, robotisation, automatisation, machines spéciales, postes manuels. Effectif : 9 Personnes.
2005 - 2016	Chargé d'affaire et Responsable du service. Management – Commercial. Service de Conception Réalisation de Moyen de Montage pour l'industrie Automobile. Budget affaires de 10 K€ à 1 M€	Groupe PSA - service CRMM (Conception et Réalisation de Moyens de Montage, Métiers de l'Automobile) Machines spéciales, moyens de coiffage-vissage, outillages. Effectif : 12 personnes.
2001 - 2005	Responsable d'affaires. Suivi conception des moyens. Budget affaires de 100 K€ à 20 M€ Management transversal des équipes.	PSA – PCI – Intégrateur Industriel Machines usinages de précision – Machine de parachèvement - Métiers de l'Automobile. Effectif sur projet = 10 à 20 personnes
1999 - 2001	Pilote Etudes Mécanique sur Autocad Conception complète des machines d'usinage à partir des standards BSI. Budget affaires : 150 K€ par projet.	Société BSI. Conception réalisation de machines d'usage spéciales (plateau rotatif, transfert linéaire).
1992 - 1999	Pilote études mécaniques Responsable Qualité. Politique Marketing	Société CTR. Conception et réalisation de machines spéciales tous types sur CDC.

Formations :

INGENIEUR MECANIQUE : UTBM (ENIBe) 1991 (Université de Technologie de Belfort Montbéliard).

MARKETING STRATEGIQUE : Formation INM 1998 (Diplôme classe1) – Institut National de Marketing (IFG). Etudes Marketing, Etude d'opportunité sur segments de marché.

Anglais Technique : Conduite de Projets, réunion de travail, en contexte internationale. **(Suède, Italie, Allemagne).**

Informatique :

- CAO Solidwork, ERP-SAP, MS PROJECT planning, Freeplane (mindmapping), Pack Office, (Word, Excel, Power Point).

Centres d'intérêts :

Sport : Tennis, Golf, Randonnée, VTT détente.

Communication : Co-créateur du groupe Belfort-Montbéliard d'Amélioration de la communication par la méthode de M. ROSENBERG (CNV).

Président d'ASSIDU - Association des Ingénieurs ENIBe, UTCs, IPSé, UTBM de Janvier 2007 à JANVIER 2013. Organisateur des « 50 ans » de formation d'ingénieurs ASSIDU-UTBM en octobre 2012. Organisation des conférences ASSIDU.

Vice-Président du Conseil d'Administration de l'UTBM de 2008 à 2011.

Informatique : Conception de site Web.